



Der aktuelle Performance vereint eine Vielzahl praxisnahe Innovationen mit zahlreichen Detailverbesserungen in einem komplett neu konzipierten Gehäuse.

Performance - Revolutionäres Arbeitskammerdesign

Optimale Arbeitsabläufe mit Einhandbedienung - eine Hand hält das Werkstück während des Schließens der Klappe.

Performance Unlimited - Hohe Flexibilität bei optimaler Sicherheit

Die Kombination aus selbst-nachführender ergonomischer Handauflage dient und einem hochbeschussfestem Sicherheitsvorhang bietet höchste Lasersicherheit, ohne zusätzliche technische Vorkehrungen. Dieses neue Lasersicherheitskonzept bietet optimale Benutzerfreundlichkeit, besonders bei der Bearbeitung langer und sperriger Teile.

Performance Open - Maximale Flexibilität

Durch das offene Laserklasse 4 Konzept ist ein maximales Maß an Freiheitsgraden für die Bearbeitung von langen und sperrigen Werkstücken gegeben.

LASER SERVICE & VERTRIEB

Performance 7002



LASER-IN GmbH

Friedenstrasse 31 D-75173 Pforzheim

Tel: +49 (0) 7231 2812910 Fax: +49 (0) 7231 2812920 Mail:info@laser-in.de





Lancard III		01		0
Laserquelle:		Classic		Sweet Spot [™]
Тур			Gepulster Nd:YAG Laser, Wellenlänge 1064 nm	
Nennleistung	W	70		55
Max. Leistung mit SPEEDmode™	W	100		85
Pulsspitzenleistung	kW	8		6
Pulsenergie	J	90		70
Pulsdauer	ms		0,3 bis 50	
Pulsfrequenz	Hz		1 bis 50	
Fokusdurchmesser	mm	0,3 - 2		0,2 - 2,5
Mit MicroWeld™	mm			0,1 - 0,5
Pulse Shaping™			15, graphisch editerbar	
Speicher	kB		32	
Schnittstellen:				
Display			5,7" Farb-TFT Touch Display	
Bedienung			Joysticks in Arbeitskammer	
Anschlussdaten:				
Elektrik	V		110/230	
	Hz		50/60	
	Α		16/13	
	Ph		1	
Leistungaufnahme:				
Nennleistung	kW		2,2	
Standby	kW		0,2	
ECOmode™	kW		0,01	
Kühlung			Interner-Wasser-Luft-Wärmetauscher	
Aufstellbediegungen:				
Gewicht	Kg		125	
Abmessung (B x H x T)	mm		994 x 1240 x 530	
Ausstattung:				
ECOmode™			Inklusiv	
Schutzgaszufuhr			Starre + flexible Düse	
Halogen Spot Light				
Absaugung			HEPA Filter System	
Mikroskop			LEICA 10-fach	
Plus Paket	1		SpeedMode, BurstMode, RampMode	
Optionen:				
MicroWeld™	mm		ø 0,1	
Mikroskop			LEICA 16 fach	
Diodenringlicht	+		22.07.70.000	
Dynamischer Fuβschalter		 		
Premium View-Shutter	+	 		
Schnittstelle	+	+ +	USB	
Kühlluftdüse		 	OOD	

Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Hochwertiges Qualitätsprodukt CE Normen 2012. - Made in Germany Absaugsystem mit integriertem HEPÁ Filter.

Grosses, farbiges,Touchdisplay

Brillanter, kontrastreicher 5,7" Bildschirm. vollständig menügeführte Bedienung über Touchscreen Laserstatusanzeige, direkter Zugang zu den Laserparametern. Komfortabler, grafischer Pulsformeditor.



Dynamischer Fuβschalter

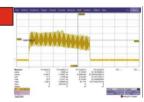
Feinfühlige Steuerung eines beliebigen Laserparameters.

Funktioniert wie ein Gaspedal, einfach zu konfigurieren. Steuert Start- und Endrampe im Ramping mode. Kontrolliert Schweissgeschwindigkeit während des Schweissvorgangs.



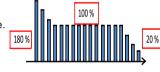
IPM: Intelligentes Pulsemanagement

Garantierte beste Puls-zu-Puls Stabilität. Besonders für Mikroschweissungen geeingnet. Optimierter Betrieb der Blitzlampe.



Pulse Rampingtm

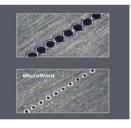
Schrittweise Erhöhung/Absenkung der Pulsenergie. Ideal für geschlossene Schweissnähte und gasdichte Gehäuse. Vereinfacht den Schweissbeginn auf hochreflektierenden Materialien. Verringertes Beschädigungsrisiko bei dünnem Material.



MicroWeldtm

Strahl-Durchmesser kleiner als 0,1 mm für feine Anwendungen z.B. Schmuck,

Option nur mit Sweet Spottm



Seitliche Bürsteneinschübe

Seitlich an der Arbeitskammer befinden sich optional mit Bürsten ausgestattete Einschübe für das Schweißen auf Umfangsflächen langer Werkstücke. Die Bürsten können wahlweise horizontal oder vertikal ausgeführt werden.



Pulse Shapingtm

Grafischer Editor zur Definition des Energieverlaufs innerhalb eines Pulses Perfekte Schweissergebnisse mit hochreflektierenden Metallen und Legierungen.



True View^{tr}

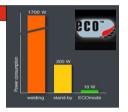
Garantiert 100 % Trefferquote, auch ausserhalb des Fokus... Laserstrahl immer im Fadenkreuz. Keine Parallaxverschiebung.



Ecomode^t

Nur 10W Leistungsaufnahme gegenüber 200W im Standby. Geringere Betriebskosten durch reduzierten Lampenverschleiss

Plus = Minus Mehr Technology = weniger Energy



Sweet Spottm

Patentiert. Kein Erstpulseffekt. Konstante Schweissqualität Garantiert zuverlässiger Schweissprozess.



Temporär deutlich erhöhte Leistung. Höhere Pulsfrequenz, dadurch kürzere Bearbeitungszeit. Regeneration während der

Schweisspausen.



Burstmode^{tr}

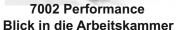
Auslösen einer Pulsfolge mit vordefinierter Pulszahl, die nach Erreichen automatisch gestoppt wird. Risikofreies Arbeiten mit schnellen Pulsfolgen. Höhere Bearbeitungsgeschwindigkeit.



<u>Schweißen von Rohren</u>



7002 Open





7002 Unlimited



www.laser-in.de