

Alle wichtigen Bauteile, wie die Aktive Faser und die Kombinatoren aus Faser und Dioden sind fest mit der Hauptfaser verbunden und sind deshalb vollkommen unempfindlich gegenüber den typischen Problemen, wie der möglichen Verschiebung von optischen Bauteilen, die häufig zu Leistungsverlusten führen. beam expander

Dieses System zur Verbindung der optischen Bauteile ermöglicht es eine Dauer von bis zu 30.000 Betriebsstunden zu arbeiten, ohne dass ein Eingreifen zur erneuten Ausrichtung der integrierten Bauteile notwendig ist. Äußerst kompakt, effizient und wartungsfrei haben die Laser mit "Faserquelle" eine Qualität und Genauigkeit, die weit höher ist, als bei den Lasern mit Kristall.

Gerade auf Grund dieser Eigenschaften wird der aus Faserquellen erstellte Laser bei Anwendungen genutzt die eine extreme Genauigkeit und eine hohe Komplexität voraussetzen. Er erhöht deutlich die Qualität beim Schneiden und Gravieren.

**L A S E R S E R V I C E & V E R T R I E B**

**O P E N - W R I T E R**

**Beschriftungslaser Open-Writer**



**LASER-IN GmbH**

Friedenstrasse 31  
 D-75173 Pforzheim  
 Tel: +49 (0) 7231 281 291 0  
 Fax: +49 (0) 7231 281 292 0  
 Mail: info@laser-in.de



Technische Daten	20W	20W HD
Typ	Diodengepumpten fasergekoppelten, Klasse 4	
Wellenlänge	1064 ± 4 nm	1059 ± 1065 nm
Nennleistung	20 W	20 W
Impulsenergie	1,0 mJ	0,8 mJ
Impulsdauer	140 nS	200 nS
Pulsfrequenz	30 - 60 kHz	1 - 500 kHz
Strahldurchmesser	35 µm	
<b>Schnittstellen</b>		
Markierkopf	Schreibgeschwindigkeit > 7 m / S	
Einstellungen	Manuelle Parametrierung	
Kühlung	Luftgekühlte Laserquelle - Keine Notwendigkeit für externe Hilfskühler	
Beschriftungsfeld	110 x 110 mm	
Kamera	Farbe, integriert, mit einer Zoom-Vergrößerung x8 bereitgestellt	
Arbeitskammer	Öffnen	
<b>Anschlussdaten</b>		
Elektrik	100-240 VAC, 50-60 Hz, 6A	
Verbrauch	450 W	
<b>Aufstellungsbedingungen</b>		
Abmessung	33 x 53 x 65 cm	
Gewicht	34 Kg	

Änderungen und Irrtümer vorbehalten



**Der Beschriftungslaser, einfach und schnell...**

Wir bieten einen Open Laser - Markierungen mit einer "Faserlaserquelle" bei 20 Watt. Die "offene" Struktur wurde entworfen, um dem Betreiber einen sicheren, einfachen Zugang zu der Markierungsfläche, für eine Manipulation der einfachen Stücke zu ermöglichen. Dies ist das perfekte Werkzeug für Laser Marker Anwender, die eine kleine Maschine mit großer Vielseitigkeit benötigen.

Die technischen Eigenschaften dieses Lasermarkierungssystem sind für die Betreiber mit großen Lasten von Stücken geeignet und verbessern deutlich die Geschwindigkeit der Arbeitsabläufe.

Der Lasermarker Open ist ideal zur Markierung von Texten, Designs, grafische Muster und Fotogravuren, dank der Übertragung der Laserstrahlung durch die Faser und auf die genaue Fokussierung des Zielobjektes.

Dieser Laser Marker kann auch mit einer Drehachsen- Einrichtung ausgerüstet werden, zur Erleichterung der Lasermarkierung von gekrümmten Oberflächen: wie der Innen- oder Außenseiten bei Ringen oder Armbändern.

**Die LASER Open-Writer erfüllt die höchsten Qualitätsstandards von den renommiertesten Herstellern von High- End-Schmuck Imposed. Es ist perfekt für die Kennzeichnung aller Arten von Edel- und Halbedel Metalle, Stahl, Titan sowie viele andere Materialien, auch nicht-metallisch.**

**4° Drehachse mit digitaler Steuerung**



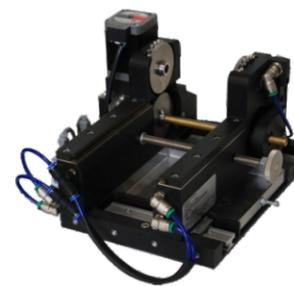
Drehsystem mit automatischer Bewegung, Software gesteuert. Zum Gravieren von Ringen, Armbändern und runden Objekten im Allgemeinen notwendiges Instrument. Eine Genauigkeit von 1/500 Grad garantiert die einwandfreie Positionierung der Gravur auch auf besonders gekrümmten Oberflächen.

**Haltevorrichtungen für Ringe und Armbänder**



Speziell entwickelt, um fest an der 4. Drehachse montiert zu werden, sind diese drei Spindeln die idealen Instrumente zum Gravieren des Inneren und Äußeren von Ringen, Armbändern und Elementen mit runder Form.

**Auto. Vorschub zum Schneiden**



Entwickelt mit Hilfe von Kunden aus dem Juwelierbereich macht der automatische Vorschub für Folien das Schneiden von Objekten aus einer Metallfolie möglich, ohne dass diese manuell positioniert werden muss. Ausgestattet mit pneumatischen Elektroventilen und elektronischen Steuerungen zur Bewegungen, ist er in der Lage, die Metallfolie zu positionieren, ohne dass die Anwesenheit eines Bedieners notwendig ist.

**Pedalsteuerung**



Nach Festlegung des Designs und dem Einrichten der Gravierparameter ist es durch die Pedalsteuerung möglich, die gleiche Gravierung mehrmals auszuführen, ohne dass eine Verknüpfung zur Software erforderlich ist. Die Pedalsteuerung ist für diejenigen ein äußerst nützliches Instrument, die bei der Produktion die gleiche Gravierung mehrmals ausführen müssen.

**Software zum Gravieren**



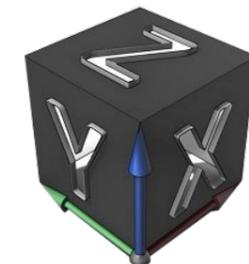
Einfach und intuitiv, ist sie in der Lage, Dateien vom Typ DXF, PLT, JPEG, BMP zu importieren und exportieren. Zudem kann sie mittels einer zusätzlichen Erweiterung auch Graphiken von den gebräuchlichsten CAM-Programmen laden. Die Gravier-Software, die in mehr als 50 Sprachen übersetzt wurde, ist ein einfaches und unmittelbares Instrument zur Steuerung der Funktionen.

**LASER Schutzschirm**



Optischer Schutz, der notwendig ist, um die vollständige Sicherheit während der Arbeitsgänge beim Gravieren/Schneiden mit LASER zu garantieren. Bestehend aus einem Kristall, das natürlich die Ausbreitung der LASER-Strahlen verhindert, wird das Licht innerhalb des Gravierbereichs gehalten und seine Ausbreitung verhindert.

**Bewegung auf 3 Achsen**



Steuerung der Achsenposition mittels Software, das Gravieren in Serie von mehreren Objekten auch mit unterschiedlicher Form zwischen diesen ermöglicht. Basierend auf der Steuerung der kartesischen Koordinaten ist es mittels dieses Moduls möglich, die Bewegung aller Achsen auf Grundlage der Position der Objekte zu programmieren, wodurch das Gravieren in Serie einfach und schnell wird.



**LASER PRODUKT KLASSE 4**  
Entspricht den EU Normen  
IEC 60825-1 : 1993+A1 : 1997+A2 : 2001 : 2007-10