

Le marqueur LASER « RR-Writer », instrument devenu nécessaire à la fois dans l'orfèvrerie et pour les applications industrielles, est particulièrement adapté pour la gravure de texte et de logos ou la personnalisation d'objets à travers l'insertion de dessins ou de motifs graphiques. De la numérotation en série à la photogravure, le marquage LASER est idéal pour la personnalisation d'objets métalliques ou en alliage précieux.

Arrivé à sa troisième évolution, le graveur R-Writer change son look et s'enrichi d'une nouvelle gamme de puissances et d'automatisations : Deux nouvelles présentations à 20W permettent d'atteindre de nouveaux niveaux de qualité, en réduisant sensiblement les temps de traitement.

ENTRETIEN LASER & VENTE **LASERS DE GRAVURE ET DÉCOUPE**



Laser-in GmbH

Franck Dangeul
 Friedenstrasse 31
 D-75173 Pforzheim
 Tel: +49 (0) 7231 2812910
 Fax: +49 (0) 7231 2812920
 Mail: info@laser-in.de

Laser-in France Sarl

Franck Dangeul
 16 rue Nationale
 F-72440 Bouloire
 Tel: +33 (0) 2 433 50 500
 Fax: +33 (0) 2 433 50 810
 Mail: laser-in@laser-in.eu



	LI-Writer 50	LI-Writer 20 HD	LI-Writer 20
Source laser			
Type	Pompé par diodes fibrées / 1064 ± 2nm		
Puissance	50 W	20 W	20 W
Temps d'impulsion	120 nS	200 nS	120 nS
Fréquence d'impulsion	50 - 100 kHz	1 - 200 kHz	20 - 60 kHz
Energie d'impulsion	1,0 mJ à 20 kHz	0,8 mJ à 20 kHz	1,0 mJ à 20 kHz
Diamètre d'impulsion	25 µm		35 µm
Interface utilisateur			
Tête de marquage	Tête de marquage galvo ultra haute vitesse, vitesse de marquage > 7 m / S		
Marquage	Clavier numérique intégré, logiciel et pédale		
Refroidissement	Source laser refroidi par air - Pas besoin de refroidisseur auxiliaire externe		
Caméra	Couleur, Intégrée, fourni avec un zoom grossissement x8		
Utilitaires			
Electrique	100-240 VAC, 50-60 Hz, 6A		
Consommation	500 W	450 W	250 W
Configurations			
Température de la chambre	10° à 35°		
Système nécessaire	Compatible PC, 1Gb RAM, Mémoire free HD ≥ 100 Mb, DVD-Rom, USB 2.0, système d'exploitation : Windows		
Interface laser sur le PC	USB 2.0		
Mesures			
Poids: Kg	80	67	30
Dimensions fermé (ouvert)	45 x 71 x 80 (106) cm	45 x 71 x 65 (91) cm	32 x 54 x 65 (89) cm
Chambre de travail	Ouvertures sur les 3 côtés pour faciliter l'introduction de pièces: 32 x 45 cm		
Options			
Option de focale	F-Theta 100		F-Theta 160
Diamètre du spot	25 µm		35 µm
Champs de marquage	60 x 60 mm		110 x 110 mm
Aspirateurs	Aspirateur Cyclone Aspirateur DRS-16 avec filtre HEPA		

Cette nouvelle technologie assure une haute fiabilité, une longue durée de vie, une haute efficacité énergétique, un rendement de production élevé etc.

Voici quelques-unes des principales caractéristiques de cette nouvelle série :

- La caméra intégrée facilite la visualisation de la zone de marquage afin de mieux positionner la pièce à usiner. Par ailleurs, elle permet un contrôle total pendant les étapes de marquage.
- L'axe Z réglable facilite la mise au point des pièces dans la zone de marquage à l'aide de deux LASERS pilotes haute luminosité.
- Des puissances suffisantes pour couper des feuilles de métal allant jusqu'à environ 0,8 mm d'épaisseur.
- La technologie «COLD-Light», qui, grâce à la faible production de chaleur, élimine la nécessité de préchauffage de la machine et permet de se passer de systèmes de refroidissement auxiliaire.
- Des commandes opérationnelles accessibles par la machine ou via le logiciel.
- Possibilité d'importer des images, modèles, logos, textes, etc. à partir d'un large éventail de fichiers aux diverses extensions.

PRODUIT LASER CLASSE 4
Conforme à la norme
EN60825-1 :2007-10 Sécurité laser

Extrêmement compacts, efficaces et pratiquement sans entretien, les LASERS avec "Source de fibres" ont une qualité et une précision du faisceau de loin supérieure à celle des LASERS à cristal et c'est grâce à ces qualités que le LASER généré par les sources en fibre est utilisé pour améliorer la qualité de la coupe et du marquage. Cela implique une précision de rendu unique.

4è axe rotatif à commande numérique



Système rotatif avec mouvement automatique, commandé par le logiciel. Outil nécessaire pour le marquage des bagues, des bracelets et des objets ronds en général. Précision de 1/500 degré, il assure une définition parfaite des gravures même sur des surfaces courbes.

Supports pour bagues et bracelets



Spécialement conçus pour être fermement appliqués au 4ème axe de rotation, ces modules sont les outils idéaux pour marquer l'intérieur et l'extérieur de bagues, bracelets et pièces de forme arrondie.

Avancement auto. pour la découpe



Développé grâce à l'aide de l'industrie de la bijouterie, le système d'avancement automatique pour feuille permet de couper des objets à partir d'une feuille de métal sans avoir à la positionner manuellement. Équipé de soupapes pneumatiques et de commandes électroniques, il est en mesure de positionner la feuille sans la présence d'un opérateur.

Fonctionnement 3 axes



Gestion de la position des axes par logiciel qui permet le marquage en série de plusieurs objets, de formes différentes. Basée sur la gestion des coordonnées cartésiennes, à travers ce module, il est possible de programmer le déplacement de tous les axes en fonction de la position des objets, ce qui rend le marquage en série rapide et facile.

Logiciel de marquage



Simple et intuitif, il est capable d'importer et d'exporter des fichiers format DXF, PLT, JPEG, BMP et, grâce à une extension, même des fichiers graphiques logiciels CAM deviennent communs. Le logiciel de marquage, traduit en plus de 50 langues, est un instrument facile et immédiat pour la gestion des fonctionnalités.

Pédale de commande



Grâce à la pédale de commande, le même marquage pourra être répété à plusieurs reprises, en gardant les mêmes paramètres. La pédale de commande est un instrument très utile pour tous ceux qui doivent répéter plusieurs fois la même gravure.

Découpe



Nouveau modèle révolutionnaire à 50W de puissance qui, en plus des applications normales pour le marquage et la gravure, permet également la coupe de feuilles ayant une épaisseur de plus de 1 mm.

Logiciel d'extension pour 3D (Option)



Idéal pour la reproduction en 3D de dessin et gravures avec pièces disposées à plusieurs niveaux de profondeur. Ce logiciel d'extension, basé sur la gestion des fichiers STL, permet des reproductions en 3D fidèles aux proportions réelles.

Exemples de découpes avec nos les lasers

- LI20W profondeur de découpe 0,6mm
- LI30W profondeur de découpe 0,8 mm
- LI20WHD profondeur de découpe 0,6 mm
- LI50W HD profondeur de découpe 1,2 mm
- LI70W HD profondeur de découpe 1,6 mm
- LI100W HD profondeur de découpe + de 1,6 mm
- LI130W HD profondeur de découpe + de 1,6 mm

références sur Au et Ag.